

teco drive
revolutionary engineering for metal forming

KONTAKTFREIER VORSCHUB für Umformmaschinen

- flexfeed**
- > *schont das Material*
 - > *höchste Geschwindigkeit*
 - > *niedrigste Betriebskosten*
 - > *einfaches Einrichten*



www.tecodrive.com



Entwicklungsdienstleistungen

Die Stärken von tecodrive liegen in der Verknüpfung von Maschinenbau und Elektrotechnik zur Verbesserung von Effizienz und Qualität. Wir erarbeiten neue Maschinen-Konzepte und bauen Prototypen bis hin zur grundlegenden Programmierung der Maschinen-Steuerung. Der Fokus unserer Arbeit liegt auf dem ideenreichen Einsatz bekannter und erprobter Technologien und Komponenten zur Schaffung revolutionärer Lösungen. Unser kleines, von den Sachwängen großer Organisationen weitgehend freies, Entwicklerteam wird nach Bedarf von Spezialisten unterstützt.

Deutschland
Land der Ideen



Ausgewählter Ort 2012

Unsere Arbeitsgebiete:

- Antriebe / Aktoren:**
- Linearmotoren
 - Torquemotoren
 - Handhabungstechnik
- Schaltkreise:**
- Messtechnik
 - Leistungselektronik
- Antriebsregelung:**
- Schwingungsfreie Regelungstechnik
 - Energieeinsparung



Kontakt:

tecodrive GmbH

Südbrink 20 | D- 31028 Gronau

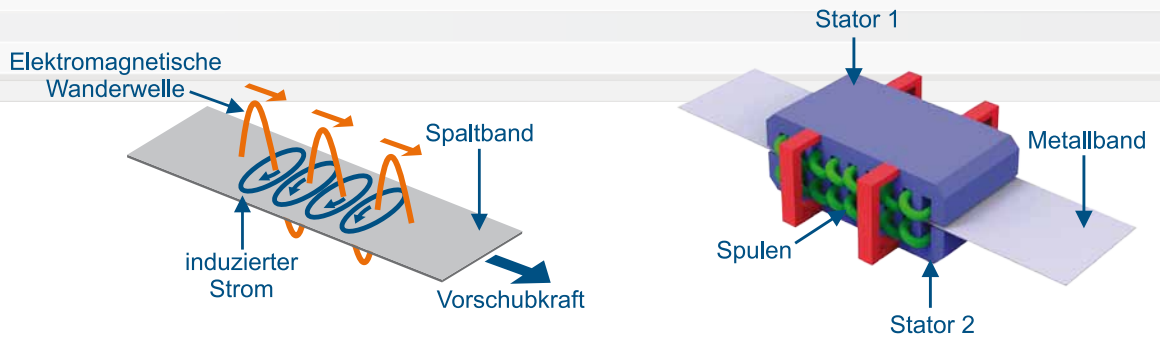
Telefon: +49 5131 / 44 76 930

Fax: +49 5131 / 44 20 933

E-Mail: info@tecodrive.com



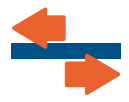

Der kontaktfreie Vorschub beruht auf dem Prinzip magnetischer Anziehung bzw. Abstoßung. Zwei Statorn werden gegenüberliegend angeordnet. Diese erzeugen eine magnetische Wanderwelle in dem Metallband im Spalt zwischen den beiden Motoren.



Bei elektrisch leitfähigen, nicht magnetischen Materialien (z.B. Aluminium, Kupfer) führen die von den Motoren im Metallband angeregten elektrischen Ströme neben der Vorschubkraft zu einer Abstoßung von den beiden Motoren. Damit wird das Metallband ohne Klemmung in der Mitte des Führungskanals gehalten und verschoben. Bei magnetischen Materialien (z.B. Stahl) heben sich die Anziehungskräfte der beiden Motoren auf und es kommt ebenfalls zu einem berührungslosen Transport.

DIE VORTEILE

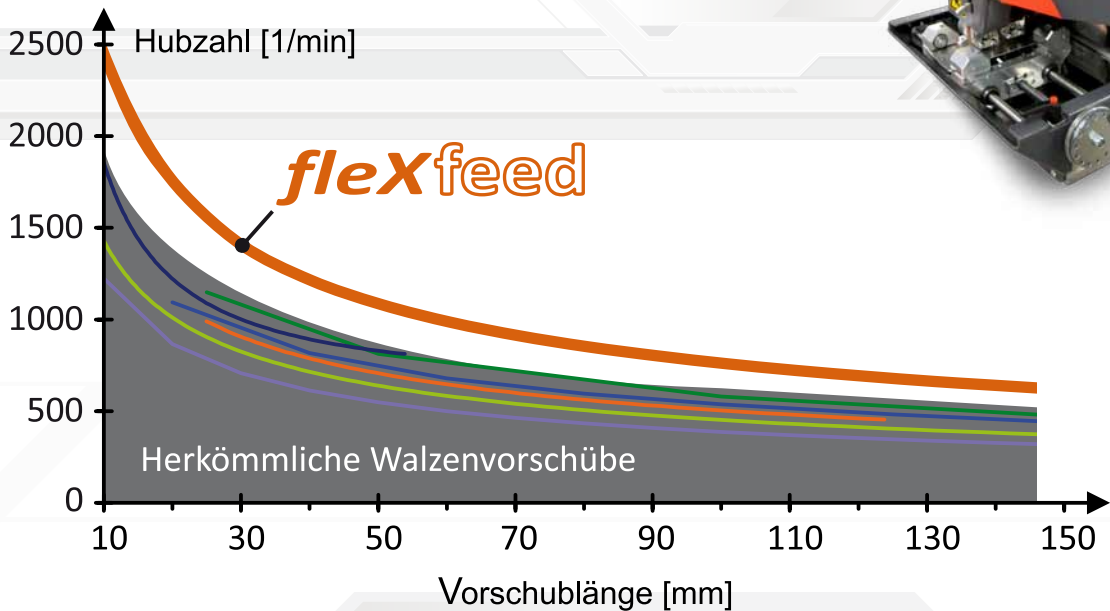


KONTAKTFREIER VORSCHUB	KUNDENNUTZEN
Bandmaterial wird elektromagnetisch vorgeschoben	Bandmaterial, auch beschichtetes, bedrucktes und vorgeprägtes Material, wird nicht belastet und beschädigt. Säbelige Bänder werden gerade vorgeschoben, Verkanten im Werkzeug wird so vermieden. 
2 x höhere Vorschubkraft und damit doppelte Geschwindigkeit	Mehr Ausbringung und mehr Zeit zur Bearbeitung des Materials 
Einfache Konstruktion mit wenig bewegten Bauteilen ohne Zusatzaggregate	<ul style="list-style-type: none"> • einfaches, schnelles Einrichten • geringe Wartungskosten • weniger Standzeiten • geringer Energieverbrauch • lange Lebensdauer 

VERGLEICH

DER SCHNELLSTE

Vergleich des flexfeed mit herkömmlichen Vorschüben



MODELLE

DER RICHTIGE VORSCHUB auch für Ihre Anwendung

Grundsätzlich kann der kontaktfreie Vorschub in jeder Konfiguration gebaut und angepasst werden.

Blechbreite von 20 - 450 mm / Blechdicke von 0,1 - 3,0 mm

Die Steuerung per Touch-Screen kann in jede moderne Maschinensteuerung integriert werden.

Zwei Vorschübe können synchron schieben und ziehen.

